



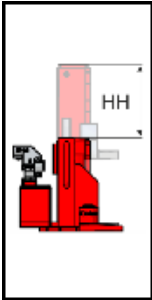
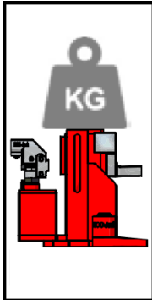
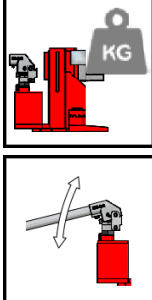
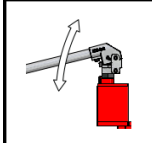
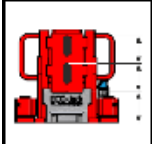

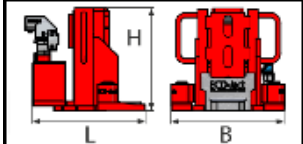








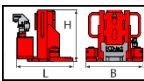




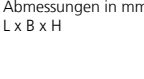

Beschreibung:

Die HTS CR-Serie wird seit 2003 für Anwendungen in Reinräumen produziert. Alle Standardgeräte aus der ECO-Jack Maschinenheber-Serie oder der ECO-Skate Transportfahrwerkserie können als CR-Serie mit vernickelten Oberflächen und verschleißarmen Nylonrollen hergestellt werden. Außer in Reinräumen findet die CR-Serie auch Anwendung in der Lebensmittelindustrie, der pharmazeutischen und chemischen Industrie sowie der Medizintechnik oder in der Forschung.

Technische Daten Maschinenheber:

	03 060 40 10		520 bar		400 ml		19 kg
	140 mm		6000 kg		4800 kg		NH = 1,4 mm / Hub
	4 x 58 mm		15 mm			L x B x H 216 x 228 x 252 mm	

Bitte beachten Sie immer die Bedienanleitung, deren Sicherheitshinweise und örtliche Gegebenheiten!

	Artikel Nr.		Maximaler Betriebsdruck in bar		Ölmenge im Tank / Zylinder in ml. Standardöl HLP 32 andere Öle auf Anfrage		Gewicht kg		Abmessungen in mm L x B x H
	Verstellpositionen Abstände in mm		Maximaler Hub in mm		Maximale Hebelast mit der Hubeinheit in kg		Maximale Hebelast mit der Hebelasche in kg		Hub in mm bei SH (Schnellhub) und NH (Normalhub)
	Einschubhöhe in mm								