



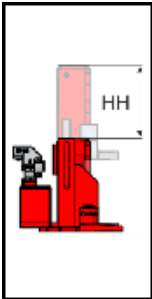
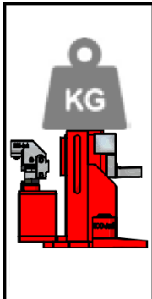
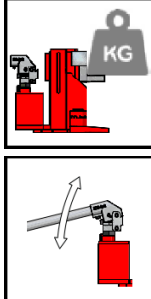
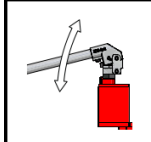
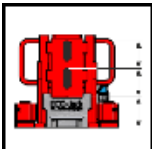
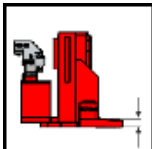
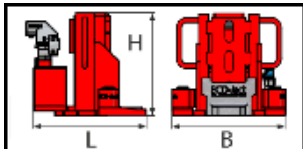








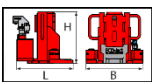






Beschreibung:

Die HTS CR-Serie wird seit 2003 für Anwendungen in Reinräumen produziert. Alle Standardgeräte aus der ECO-Jack Maschinenheber-Serie oder der ECO-Skate Transportfahrwerkserie können als CR-Serie mit vernickelten Oberflächen und verschleißarmen Nylonrollen hergestellt werden. Außer in Reinräumen findet die CR-Serie auch Anwendung in der Lebensmittelindustrie, der pharmazeutischen und chemischen Industrie sowie der Medizintechnik oder in der Forschung.

Technische Daten Maschinenheber:

	03 030 50 10		520 bar		300 ml		15 kg
	140 mm		3000 kg		2400 kg		NH = 2,6 mm / Hub
	5 x 46 mm		12 mm		L x B x H 198 x 207 x 250 mm		

Bitte beachten Sie immer die Bedienanleitung, deren Sicherheitshinweise und örtliche Gegebenheiten!

	Artikel Nr.		Maximaler Betriebsdruck in bar		Ölmenge im Tank / Zylinder in ml. Standardöl HLP 32 andere Öle auf Anfrage		Gewicht kg		Abmessungen in mm L x B x H
	Verstellpositionen Abstände in mm		Maximaler Hub in mm		Maximale Hebelast mit der Hubeinheit in kg		Maximale Hebelast mit der Hebelasche in kg		
	Einschubhöhe in mm				Hub in mm bei SH (Schnellhub) und NH (Normalhub)				